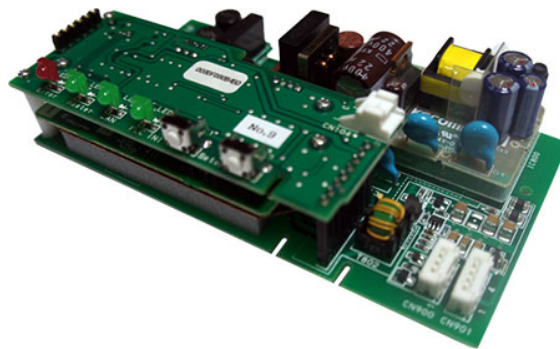


受託開発



HD-PLC 通信ボード EG-300 シリーズ

試作から商品化まで、短期間で受託開発を行います



※製品イメージ

- スマートメーター等を実装可能な HD-PLC 通信ボード
- スマートメーター等の計測データ(RS-232-C 出力)を電力線通信でリモート収集

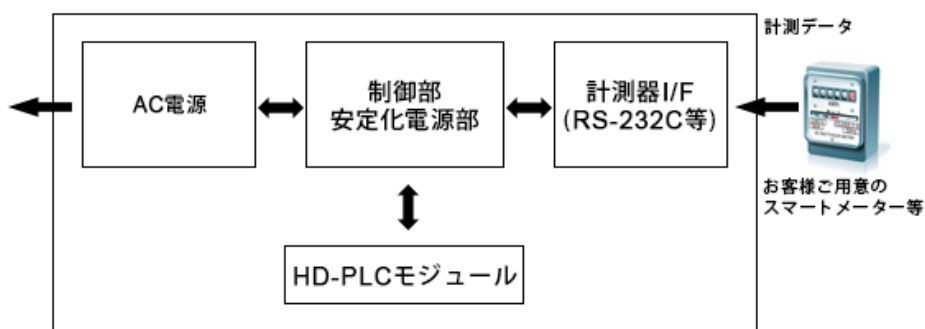
EG-300 シリーズは、スマートメーター等で計測された電力量などのデータを、HD-PLC(電力線通信)方式(※1)通信によりデータを収集する通信ボードです。各国の電源仕様に併せた受託開発が可能です。

※1.「HD-PLC」(High Definition Power Line Communication)とは、既存の家庭内の電力線を利用して、高速で高品質なデータ通信を実現する技術です。

1. 本製品の特長

- (1) 実績のある HD-PLC モジュールの採用により、短期間の開発期間でご納入できます。
- (2) AC100V-240V の入力電源に対応しますので、世界各国への対応が可能です。
- (3) メータとの I/F は RS-232C で接続できますので、既存の開発資産を有効にご活用できます。

HD-PLC通信ボード EG-300シリーズ



2. 受託開発の流れ

電力を効率的に供給する次世代送電網(スマートグリッド)の基幹要素である次世代電力計(スマートメータ)の実用化が既に始まっています。

Egretcom(株)は PLC(高速電力線通信)方式の通信モデムを内蔵した「PLC 機能内蔵電力計 EG-001」を 2011 年 9 月に商品化しました。この開発実績を元に、スマートメータ等を実装可能な HD-PLC 通信ボードの受託開発を行っています。

HD-PLC 通信を搭載した機器の開発には、「HD-PLC」規格に準拠し、規定の互換認証試験要件を満たす必要があり、商品化までには多大な開発時間と費用が必要となります。

「HD-PLC 通信ボード EG-300 シリーズ」はこれらの問題を解決するソリューションをご提供します。

Step. 1 仕様打ち合わせ

仕様に関する詳細なお打ち合わせを行います。

Step. 2 基盤設計

Step1 で決まりました仕様に基づき電気回路設計/アートワーク設計を行います。

Step. 3 基盤製作・実装

基盤を作成し、部品実装を行います。

Step. 4 動作試験

お客様の要求仕様に基づき、各種評価試験を行います。

Step. 5 お引渡し

動作完了後、お客様への納品となります。

3. 主な製品仕様

番号	項目	仕様	備考	
1	通信機能			
	1.1	規格	「HD-PLC」方式	
	1.2	通信速度 (MAC レート)	最大 90Mbps(UDP) 最大 65Mbps(TCP)	
	1.3	ネットワーク 接続台数	最大 16 台	マスター 1 台 ターミナル 15 台
2	ユーザーインターフェイス			
	※お客様のご要望により異なります。			
3	「HD-PLC」仕様			
	3.1	周波数範囲	2-30MHz	未使用帯域を含む
	3.2	変調方式	Wavelet OFDM 方式 (16PAM-2PAM)	
	3.2	通信速度 (PHY レート)	最大 210Mbps	「HD-PLC」方式 での理論値
	3.4	セキュリティ	AES128bit 暗号化	
4	電源出力			
	4.1	出力電圧	+5V±5%	
	4.2	出力電圧	+12V±5%	
	※お客様のご要望により異なります。			
5	シリアル通信			
	※お客様のご要望により異なります。			
6	AC 電源入力			
	6.1	電圧	AC100-240V(±10%)	
	6.2	周波数	50-60Hz	
7	その他			
	7.1	動作環境	温度 0-40℃ 湿度 20-85%	結露無きこと

Egretcom 株式会社

東京本社

〒194-0013 東京都町田市原町田 1-2-3 アーベイン平本 402

TEL 042-785-4031

福岡オフィス

〒815-0033 福岡市南区大橋1-8-21

大橋西口ビル304

TEL : 092-408-8256

URL <http://www.egretcom.com>